**ВСЕРОСИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ**

**НАПРАВЛЕНИЕ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И**

**ТЕХНОЛОГИИ»**

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2023-2024 уч. г.**

# ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

**7-8 классы**

**Практическая работа №1: Моделирование**

**Практическая работа №2: Технология обработки швейных изделий**

*Уважаемый участник!*

1. *За правильно выполненное практическое задание №1 по моделированию, вы можете получить -20 баллов.*
2. *За правильно выполненное практическое задание №2 технология обработки швейных изделий, вы можете получить - 15 баллов.*
3. *Максимальная оценка - 35 баллов.*
4. *Время выполнения тестовых заданий 180 минут.*

***Желаем удачи!***

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2023/24 гг.

Школьный ЭТАП ТЕХНОЛОГИЯ КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ

7-8 классы

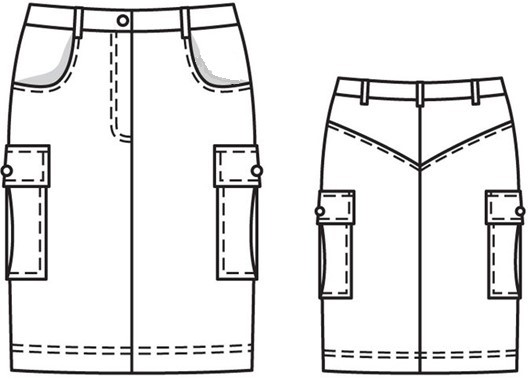
**Практическое задание 1**

**Моделирование юбки по эскизу и подготовка выкройки к раскрою**

***Порядок выполнения работы***

1. На основу чертежа поясного изделия нанесите линии фасона. Выполните моделирование.
2. Изготовьте из цветной бумаги лекала для раскладки на ткани. З. Нанесите на лекала необходимые надписи для раскроя.

Эскиз



Описание модели

Юбка прямого силуэта длиной до середины колена из джинсовой ткани.

На переднем полотнище фигурные карманы, застежка на молнию в среднем шве.

На заднем полотнище средний шов и фигурная кокетка.

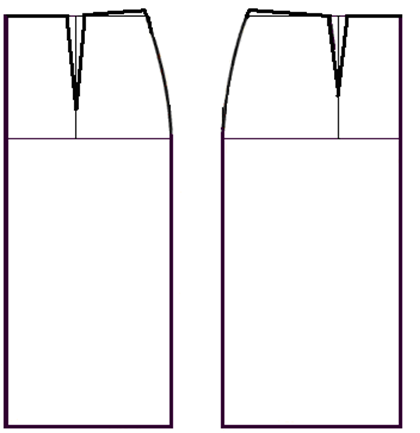
По бокам по линии бедер настрочены 2 накладных кармана-портфеля с клапанами, застегивающимися на петли и пуговицы.

Пояс притачной на петлю и пуговицу, ремень фиксируется 5 шлевками.

# Карта послеоперационного контроля

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Критерии оценки | Баллы  max | Баллы  факт |
| **Нанесение новых линий фасона** | | | |
| 1 | Нанесена линия кокетки на заднем полотнище | 1 |  |
| 2 | Нанесена линия бокового кармана на переднем  Полотнище | 1 |  |
| 3 | Нанесена линия застежки | 1 |  |
| 4 | Нанесена линия мешковины бокового кармана | 1 |  |
| 5 | Нанесена линия притачивания кармана-портфеля | 1 |  |
| 6 | Нанесена линия притачивания клапана | 1 |  |
| 7 | Закрыта вытачка на заднем полотнище | 1 |  |
| 8 | Закрыта вытачка на переднем полотнище | 1 |  |
| 9 | Построен пояс | 1 |  |
| 10 | Построен карман-портфель | 1 |  |
| 11 | Построен клапан | 1 |  |
| 12 | Построена шлевка | 1 |  |
| **Подготовка выкроек юбки к раскрою и нанесение надписей на чертеже**  **основы** | | | |
| 13 | Выполнение полного комплекта лекал | 1 |  |
|  | Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций):   * деталей переднего полотнища (0,5 балла); * деталей заднего полотнища (0,5 балла); * кармана-портфеля (1 балл); | 2 |  |
| 14 | Указаны названия деталей | 1 |  |
| 15 | Указано количество деталей | 1 |  |
| 16 | Указано направление долевых нитей, сгиба | 1 |  |
| 17 | Указана величина припусков на швы | 1 |  |
| 18 | Чистота выполнения задания | 1 |  |
|  | **Итого** | **20** |  |

**Нанесение линий фасона**



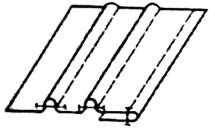
# Результаты моделирования

Ш**ифр**

# Направление: "Культура дома, дизайн и технологии"

**Практическое задание 2**

# «Обработка защипов»



Необходимые материалы: х/б ткань размером 300\*300 мм, нитки в тон.

|  |  |
| --- | --- |
| Описание операции | Графическое изображение |
| 1. Выкроить деталь размером 200\*300, строго (!) соблюдая направление долевой нити. На изнаночной стороне наметить пять параллельных линий на расстоянии 50 мм друг от друга. По намеченным линиям проложить сметочные стежки |  |
| 2. Сложить деталь изнаночной стороной внутрь по проложенным сметочным стежкам (можно приутюжить), проложить строчку на расстоянии 2 мм от сгиба, выполняя закрепки в начале и в конце строчки. Таким же  образом выполнить еще 4 защипа. Удалить нитки наметывания. |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. Защипы заутюжить утюгом на ребро. |  |

# Карта послеоперационного контроля Обработка защипов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Критерии оценки | Баллы max | Баллы факт |
| 1 | Правильно выбрано направление долевой нити | 2 |  |
| 2 | Защипы параллельны друг другу и расстояние между ними 46±2 мм | 6 |  |
| 3 | Ширина защипа 2±1 мм | 6 |  |
| 4 | Выполнение машинных закрепок (да/нет) | 1 |  |
| 5 | Удаление строчек временного назначения (да/нет) | 1 |  |
| 6 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки | 3 |  |
| 7 | Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет) 1 | 1 |  |
|  | Итого | 20 |  |